

Multikeram LAS P1 kéményrendszer



Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény
Hőmérsékleti osztály	T200
Tűzállóság	NPD
Gáztömörség/Szivárgás	P1
Kondenzátummal szembeni ellenállás osztálya	W
Korrózióval szembeni ellenállás anyaga	1
Koromégéssel szembeni ellenállás osztálya az éghető építőanyagoktól val távolságtartás megadásával	O00
Áramlási ellenállás	$r=0,0015 \text{ m}$
Méretezés/hővezetési ellenállás	NPD
Hősokkal szembeni ellenállás	megfelel
Teherbírás/Nyomószilárdság (legnagyobb építhető magasság)	42 m
Az illesztési anyagok nyomószilárdsága	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
Tartósság/Savállóság	megfelel
Jéggel és olvadékával szembeni ellenálló képesség	NPD

KIEGÉSZÍTŐ TERMÉKEK

Esővédő
Tartozékok falazott kéményfej-kialakításhoz

TERMÉKMEGHATÁROZÁS

Kis helyigény - üzembiztos működés szélsőséges helyzetekben is, kifejezetten a kondenzációs technológiára szabva. A túlnyomásos üzem előnyei - hosszú távra kivitelezve.

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- Kondenzációs gázkészülékekhez
- Turbo gázkészülékekhez

MŰKÖDÉS

A Multikeram LAS P1 kéményrendszerbe kötött tüzelőberendezések az égéshez szükséges levegőt, a kürtő körüli levegő-bevezető járatból kapják, az égéstermék pedig a kürtőn (égéstermék-elvezető csatornán) keresztül jut a szabadba. A berendezés égéstere így nincs kapcsolatban a belső térrel (helyiséggel), vagyis kizárt annak a lehetősége, hogy az égéstermék a helyiségbe jusson.

Túlnyomásos égéstermék-elvezetés esetén az érvényben lévő szabvány (MSZ 845/2012) előírásai szerint az égéstermék-elvezető rendszerhez épületszintenként egy, legfeljebb 28 kW névleges teljesítményű tüzelőberendezés csatlakoztatható!

Az égéstermék-elvezető rendszerben kialakuló statikus nyomás semmilyen körülmények között sem érheti el a 200 Pa-t.

Kiadás dátuma: 2015.szeptember 1.